

Zinkomastik E2P

Страница технической информации



Презентация продукта

Двухкомпонентная эпоксидная краска с аминовым покрытием, обладающая антикоррозионными свойствами. Краска, содержащая фосфат цинка, являющийся антикоррозийным пигментом, обладает свойством быстрого высыхания и высоким содержанием твердых веществ. Он особенно используется на поверхностях, где требуется короткое время ожидания между слоями. Его также можно использовать в качестве грунтовки, промежуточного слоя, завершающего слоя или одинарного слоя. Его можно использовать при минусовой температуре.

Используемые поверхности

Его можно использовать на стальных конструкциях и металлических поверхностях, где требуется коррозионная стойкость в соответствии со стандартом C51 и C5M (ISO 12944-2). Рекомендуется для использования в морской среде, на перерабатывающих предприятиях, электростанциях, мостах, зданиях и горнодобывающем оборудовании.

Толщина пленки и теоретическая площадь диффузии

| | Минимум | Максимум | Рекомендуется |
|--|---------|----------|---------------|
| Толщина пленки, сухая (μm) | 75 | 250 | 100 |
| Толщина пленки, мокр. (μm) | 107 | 357 | 143 |
| Теоретическая площадь диффузии (m^2/l) | 9.3 | 2.8 | 7.0 |

Физические свойства

| | | |
|--|---------------|---|
| Цвет | | Серый (можно красить смоляными красками) |
| Твердое содержание | ASTM D2697-03 | 70% \pm 2 (by volume) |
| Плотность (gr/sm^3) | ASTM D1475-13 | 1.52 \pm 0.02 |
| Вязкость (25°C) KU | ASTM D562-10 | 105 \pm 5 |
| Степень возгорания | ISO 3679 | 32°C \pm 2 |
| Яркость (GU 60°C) | ASTM D523-14 | Полуматовый (10-70) |
| Время смешивания (23°C) | | 2-3 часа |
| Соотношение смешивания (по массе) | | 6.8 штуки комп. А, 1 штука комп. В. |
| Разбавитель | | Необходимо разбавлять 5-10% растворителем для эпоксидной смолы. |
| Термостойкость | | До 120°C (1 час при макс. 140°C) |
| Все результаты являются смешанными (А+В) и могут иметь небольшие различия в цвете. | | |

“СМТ Group” ММС

Адрес: Бадамдарское шоссе 27, Баку, Азербайджан
Тел.: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
E-mail: office@cmt.com.az
Сайт: www.cmt.com.az



Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от грязи. Поверхность должна быть оценена в соответствии со стандартом ISO 8501 и должны быть соответствующим образом подготовлены.

- **Стальная поверхность** - наиболее подходящей очисткой является пескоструйная очистка Sa 2½ (ISO 8501-1). Однако в зависимости от условий окружающей среды допускается и механическая очистка поверхности на уровне не ниже St 2.
- **Загрунтованная сталь** - Поверхность должна быть сухой и чистой. При необходимости поверхность следует очистить до уровня Sa 2.
- **Окрашенная поверхность** - Поверхность должна быть сухой и чистой. Старая краска должна соответствовать стандарту ISO 12944.

Способы использования

- Распыление** Можно использовать безвоздушный или обычный пистолет.
- Щетка** Рекомендуется для черенкования и применения на небольших площадях. Следует обратить внимание на применение толщины нанесенной пленки.

Информация о применении с гидравлическим пистолетом

- Перо** 0,33-0,58 мм (0,013-0,023 дюйма)
- Давление** 15 МПа/2100 фунтов на кв. дюйм

Время высыхания

Время высыхания в основном зависит от погодных условий, толщины нанесенного слоя и количества нанесенных слоев. В таблице ниже указано примерное время высыхания краски в зависимости от температуры воздуха.

- Окрашиваемое помещение должно хорошо проветриваться (открытый воздух или свободная циркуляция воздуха).
- Краску следует наносить рекомендуемой толщины.
- Толщина должна наноситься с учетом количества наносимых слоев.

| Температура воздуха | -5°C | 0°C | 10°C | 23°C | 40°C |
|---------------------------------|----------|----------|---------|--------|--------|
| Сушка поверхности | 16 часов | 11 часов | 2 часа | 1 час | 30 мин |
| Жесткая сушка | 38 часов | 24 часа | 6 часов | 3 часа | 2 часа |
| Полное (жесткое) высыхание | | 21 день | 8 дней | 2 дня | 1 день |
| Нанесение второго слоя не менее | 24 часа | 14 часов | 4 часа | 2 часа | 1 час |

Представленная выше информация была получена в соответствии с правилами. Время высыхания может увеличиваться или уменьшаться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, системы окраски поверхности, операций покраски, механической стабильности и количества добавленного разбавителя.

“СМТ Group” ММС

Адрес: Бадамдарское шоссе 27, Баку, Азербайджан
Тел.: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
E-mail: office@cmt.com.az
Сайт: www.cmt.com.az

Zinkomastik EZP

Страница технической информации



Совместимость продуктов

Краску можно использовать с различными грунтовками и финишами. Некоторые из них показаны ниже. Для получения более точных систем рекомендуется обращаться в нашу компанию:

Грунтовка: межоперационный эпоксидный грунт, неорганический цинксиликатный межоперационный грунт, оксид цинка, эпоксидная смола, эпоксидная шпаклевка, неорганический силикат цинка

Следующий слой: акрил, эпоксид, полиуретан, полисилоксан.

Типичная система окраски

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Knarr Zinkomastik EZP | 1 x 100 μ m |
| Knarr Zinkomastik MiO | 1 x 100 μ m |
| Knarr Powercoat AS | 1 x 60 μ m |

Другие системы могут определяться областью применения.

Условия хранения

Краску следует хранить в сухих, прохладных, хорошо проветриваемых, закрытых складских помещениях с высокой температурой и отсутствием искрообразования с учетом местных условий. Перед использованием его следует хорошо перемешать. Контейнеры должны быть плотно закрыты. Срок годности (при 23°C) - 24 месяца.

Изображение упаковки

Он выпускается как компонент А весом 17 кг и компонент В весом 2,5 кг.

Оператор реализации

Этот продукт предназначен для профессионального использования. Аппликатор или оператор должны быть опытными и хорошо осведомленными о продукте. Указанное лицо должно смешать и нанести краску в соответствии со спецификацией. Работники, участвующие в заявке, должны быть обеспечены защитными средствами.

Цвет продукта

От партии к партии возможны небольшие различия в цвете продукта. Эти типы продуктов могут иметь обесцвечивание и меление в зависимости от атмосферных условий и солнечного света.

Внимание

Приведенная выше информация основана на результатах, полученных в ходе лабораторных испытаний и полевых испытаний. В случаях применения, не контролируемых компанией, ответственность за качество краски несет только компания. Он не несет ответственности за проблемы, которые могут возникнуть из-за ошибок реализации и приложений.

“СМТ Group” ММС

Адрес: Бадамдарское шоссе 27, Баку, Азербайджан

Тел.: (+994 12) 502 45 50

Факс: (+994 12) 502 45 51

E-mail: office@cmt.com.az

Сайт: www.cmt.com.az



Zinkomastik EZP

Страница технической информации



Правила техники безопасности и охраны здоровья

Следуйте инструкциям на контейнере. Хранить в складских помещениях, где нет возможности воздействия высоких температур и искрения. Используйте в хорошо проветриваемых помещениях. В случае контакта с кожей во время использования ее следует промыть подходящим растворителем, а затем водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и при необходимости обратиться к врачу.

Примечание: ООО “СМТ Group” оставляет за собой право изменять информацию на странице технических данных без предварительного уведомления.

“СМТ Group” ММС

Адрес: Бадамдарское шоссе 27, Баку, Азербайджан
Тел.: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
E-mail: office@cmt.com.az
Сайт: www.cmt.com.az

